

# FLORIDA LATH & PLASTER BUREAU



*El yeso a base de cemento Portland (Stucco) le proporciona uno de los acabados exteriores más duraderos y más duraderos disponibles. El estuco, junto con la pintura y el sellador, constituyen su primera línea de defensa contra la intrusión de agua. Aquí hay algunos consejos para que su estuco luzca bien y funcione como se espera.*



Florida Lath & Plaster Bureau  
6353 Lee Vista Blvd.  
Orlando, Florida 32822  
[www.flapb.com](http://www.flapb.com)

# Técnico Boletín

TB-ST-01-12

## Eligiendo el mejor Block For Stucco

### LA MEJOR RECOMENDACIÓN

La capacidad del estuco para unirse al bloque de hormigón es clave para el rendimiento del sistema. Hay dos mecanismos que influyen en la unión, la textura de la superficie del bloque y la capacidad del bloque para absorber agua.

En un sentido general, cuanto más áspera sea la textura del bloque, mejor será el enlace mecánico. Sin embargo, en algunas partes de Florida una textura de bloque de "acabado de arena" o "acabado liso" es el estándar típico de la industria.

ASTM C90, el Estándar para Unidades de Albañilería de Concreto, le indica al comprador que verifique con los proveedores locales de bloques de concreto la disponibilidad de características particulares del bloque, tales como las texturas superficiales. Si las características deseadas están disponibles, deben ser especificadas.

As illustrated below, a mechanical bond is created in the manufacturing process of the block. A rough texture creates good mechanical key for the stucco, while a sand finish or smooth finish block limits the mechanical key.

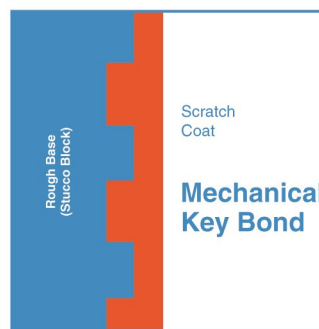


Figure 1 – Mechanical key bond

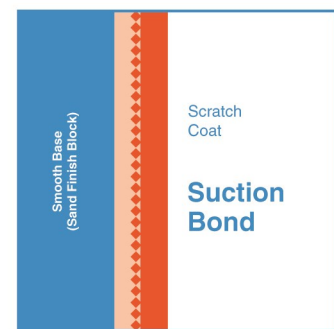


Figure 2 – Suction Bond

### MÁS DIFÍCIL

A pesar de la textura más suave, un bloque de "acabado de arena" puede proporcionar un excelente base para estuco. Esto se hace a través de un mecanismo llamado enlace de succión, como se ilustra arriba. El éxito del enlace de succión depende de la cantidad controlada y la tasa de succión que absorben los finos de agua y cemento en la superficie del bloque. Demasiada o muy poca succión disminuirá el grado de unión entre el estuco y el bloque.

Las condiciones meteorológicas y de la zona de trabajo también pueden influir en la capacidad de lograr un enlace de succión, lo que podría conducir a la falla de la unión y la posterior delaminación del estuco del bloque. Sin embargo, el estuco bien aplicado y curado aún puede lograr una excelente adherencia. Para obtener más información sobre la unión de estuco, consulte TB-ST 02- 07 "Stucco On Block".

En casos extremos, se recomienda el uso de un agente adhesivo o una capa de unión de tablero.

Se debe tener cuidado al elegir un agente de vinculación. Algunos agentes adhesivos volverán a emulsionarse, volver a humedecerse o readaptarse cuando se mojen, lo que provocará que el estuco se desprenda. Otros agentes de unión requieren un proceso de secado al aire, lo cual es una contradicción con la práctica normal recomendada de curado en húmedo. Los agentes de unión para uso exterior deben cumplir con ASTM C 932. Se deben usar agentes adhesivos no reemulsionantes, no rehumectantes y no retacantes, y se deben seguir las recomendaciones de uso del fabricante.

#### CONSIDERACIONES DEL ARQUITECTO

##### Cómo terminar el otro lado

Debe recordarse que si elige un bloque de Textura áspera para una buena unión; la misma textura aparecerá en el lado

opuesto del bloque. La elección se hace a menudo para terminar el lado opuesto con un recubrimiento de pintura, y esto normalmente se puede lograr con el uso de una capa de imprimación de relleno de bloque antes de la aplicación de la capa de acabado de pintura.

Para una textura aún más suave, se debe considerar un yeso de yeso (interior) o productos de cemento Portland (exterior).

Además, hay algunos excelentes productos patentados en el mercado que deben considerarse. Para estar seguro de que el resultado es equivalente a su deseo; un panel de muestra debe ser construido y visto antes de especificar el acabado.

##### Capa de estuco & Grueso

La práctica recomendada para la aplicación de estuco sobre bloques de concreto en Florida es un método de doble capa y doble respaldo con poco o ningún retraso entre la capa base y la capa de acabado. El espesor total del estuco no debe exceder 1/2 ". Este método promueve el crecimiento monolítico de las capas de yeso sucesivas. El grosor adicional solo aumenta el peso y el estrés en la unión. Para obtener información detallada sobre el espesor del estuco, consulte ASTM C 926.

#### Fotos ilustran texturas de bloque

##### Textura áspera, Mediana o Suave

Para obtener los mejores resultados, consulte a su fabricante y asegúrese de que está especificando un bloque diseñado específicamente para proporcionar una unión mecánica. Algunos fabricantes pueden llamar a esto Estuco o Textura áspera, otros pueden ofrecer una Textura mediana, ambos lograrán los resultados deseados.



#### Texturas

##### Aspera

Esta textura proporcionará para una buena unión mecánica.

##### Mediano

Esta textura también proporcionará una buena unión mecánica.

##### Suave

Esta textura es demasiado suave para lograr una unión mecánica. Se puede lograr un enlace de succión. Se debe considerar el uso de un agente de unión o una capa de unión.