

FLORIDA LATH & PLASTER BUREAU



El bloque de concreto es una base excelente para el estuco a base de cemento Portland. De hecho, el estuco aplicado al bloque de concreto es uno de los sistemas de construcción más exitosos y populares de Florida. Es esencial comprender a fondo cómo funcionan juntos estos dos componentes para asegurar el éxito continuo de este proceso.



Florida Lath & Plaster Bureau
6353 Lee Vista Blvd.
Orlando, Florida 32822
www.flapb.com

Boletín Técnico

TB-ST-#01-03.21

Elegir el Bloque Adecuado para el Estuco

MEJOR RECOMENDACIÓN

La capacidad del estuco de unirse al bloque de concreto es clave para el rendimiento del sistema. Hay dos mecanismos que influyen en el enlace, la textura de la superficie del bloque y la capacidad del bloque para absorber agua.

En un sentido general, cuanto más rugosa sea la textura del bloque, mejor será la unión mecánica. Sin embargo, en algunas partes de Florida un “acabado en arena” o “acabado suave” es la textura de bloque típica de la industria.

ASTM C90 La Norma para Unidades de Albañilería de Concreto ordena al comprador verificar con los proveedores locales de bloques de concreto la disponibilidad de características particulares del bloque, tales como texturas de superficie. Si las funciones deseadas están disponibles, se deben especificar.

Como se ilustra a continuación, se crea una unión mecánica en el proceso de fabricación del bloque. Una textura rugosa crea una buena llave mecánica para el estuco, mientras que un acabado en arena o un bloque de acabado liso limita la llave mecánica.

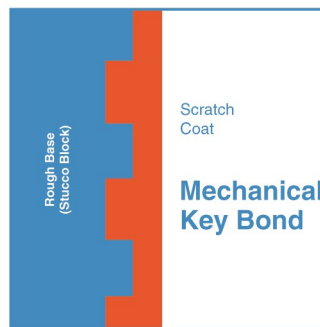


Figure 1 – Mechanical key bond
Figura 1 - Enlace de llave mecánica

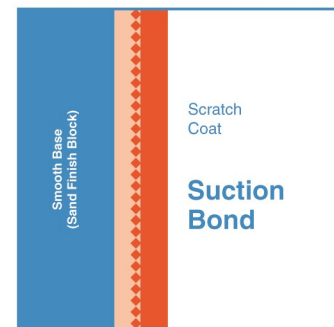


Figure 2 – Suction Bond
Figura 2 - Enlace de succión

MÁS DIFÍCIL

A pesar de la textura más suave, un bloque de “acabado arenoso” puede proporcionar una excelente base para el estuco. Esto se hace a través de un mecanismo llamado unión de succión, como se ilustra arriba. El éxito de la unión de succión depende de la cantidad controlada y de la tasa de succión que las multas de agua y cemento son absorbidas en la superficie del bloque. Demasiada o muy poca succión disminuirá el grado de enlace entre el estuco y el bloque.

La densidad del bloque también puede afectar al enlace, ya que la densidad afectará a la absorción. Por ejemplo: Los bloques de fuego son normalmente mucho más densos que los bloques estándar. Se recomienda que el bloque de fuego sea tratado como un caso extremo y que se especifique una capa de adhesivo o un agente adhesivo para ayudar a obtener el enlace.

Las condiciones meteorológicas y del lugar de trabajo también pueden influir en la capacidad de lograr el enlace de succión, lo que podría conducir a un fallo del enlace y la posterior delaminación del estuco del bloque. Sin embargo, el estuco correctamente aplicado y curado puede todavía lograr un excelente enlace. Para obtener más información sobre el enlace de estuco, consulte TB-ST 02- 07 "Estuco en bloque".

En casos extremos, se recomienda el uso de un agente de unión o una capa de unión discontinua.

Se debe tener cuidado al elegir un agente de unión. Algunos agentes de unión se emulsionarán, se volverán a humedecer o se volverán a pegar cuando se mojen, haciendo que el estuco se suelte. Otros agentes de unión requieren un proceso de secado al aire, lo que es una contradicción con la práctica normal recomendada de curado húmedo. Los agentes de unión para uso exterior deben cumplir con la norma ASTM C 932. Deberán utilizarse agentes de unión no reemulsificantes, no rewetting y no retackifying y deberán seguirse las recomendaciones de uso del fabricante.

CONSIDERACIONES DEL ARQUITECTO

Las Fotos Ilustran Texturas de Bloque **Textura Áspera, Media o Suave**

Para obtener los mejores resultados, consulte al fabricante y asegúrese de especificar un bloque diseñado específicamente para proporcionar un enlace mecánico. Algunos fabricantes pueden llamar a esto un estuco o textura rugosa, otros pueden ofrecer una textura media, ambos lograrán los resultados deseados.



Cómo Terminar el Otro Lado

Debe recordarse que si usted elige un bloque de textura rugosa para un buen enlace; la misma textura aparecerá en el lado opuesto del bloque. La elección se hace a menudo para terminar el lado opuesto con una capa de pintura, y esto puede lograrse normalmente con el uso de una capa de imprimación de relleno de bloque antes de la aplicación de la capa de acabado de pintura.

Para una textura aún más suave, se debe considerar un yeso de chapa de productos de yeso (interior) o cemento Portland (exterior).

Además, hay algunos productos propietarios excelentes en el mercado que deben ser considerados. Para estar seguro de que el resultado es equivalente a su deseo; un panel de muestra debe ser construido y visto antes de especificar el acabado.

Capas de Estuco y Espesor

La práctica recomendada para aplicar estuco en bloque de concreto en Florida es un método de dos capas, de doble espalda, con poco o ningún retraso entre la capa base y la capa final. El espesor total del estuco no tiene por qué superar los 1/2". Este método promueve el crecimiento monolítico de las capas sucesivas de yeso. El grosor extra solo pone peso adicional y estrés en la unión. Para obtener información detallada sobre el espesor del estuco, consulte la norma ASTM C 926.

LAS TEXTURAS

ÁSPERO

Esta textura proporcionará un buen enlace mecánico.

MEDIANO

Esta textura también proporcionará un buen enlace mecánico.

SUAVE

Esta textura es demasiado suave para lograr enarmecanía. Un enlace de succión puede ser acieved. Se debe considerar el uso de un agente de unión o una capa de enlace dah.