



FLORIDA LATH & PLASTER BUREAU

¿Qué Constituye "Estuco"?

El Código de Construcción de la Florida define el estuco como un yeso a base de cemento Portland mezclado y aplicado de acuerdo con la ASTM C 926, Especificación Estándar para la Aplicación de Plaster a base de Cemento Portland. Esta norma contiene requisitos específicos para los materiales, métodos y control de calidad utilizados en la aplicación de estuco, incluidos los espesores aprobados para diferentes sustratos de aplicación.

Actualmente, no hay normas que rijan la producción o aplicación de "estuco de una sola capa".



Florida Lath & Plaster Bureau
6353 Lee Vista Blvd.
Orlando, Florida 32822
www.flapb.com

Boletín Técnico

TB-ST-#05-03.21

**Elegir los materiales adecuados para
Stucco en Florida**

Los Materiales

La Arena

Los agregados para estuco deben cumplir con los requisitos de ASTM C897, Especificación estándar para agregados para tiritas basadas en cemento Portland, mezcladas por trabajo. No hay cantidades apreciables de arena natural dentro de Florida que cumplan con todos los requisitos de tamiz de esa Norma. Sin embargo, la Norma incluye el lenguaje, Sección 5.4.1 que permite el uso de agregados locales con una historia de integración exitosa en estuco. El especificador solo necesita hacer referencia a este estándar en las especificaciones del proyecto.

EL Cemento

Los Cementos de Estuco fabricados dentro del estado de Florida están específicamente diseñados para su uso en nuestras condiciones ambientales excepcionalmente duras y con agregados naturales disponibles localmente. Los cementos de estuco tienen las siguientes ventajas de rendimiento sobre otras mezclas aprobadas en ASTM C 926:

- *Mejor viabilidad* - significa mayores tasas de producción y menores costos;
- *Aumento de la ventana de plástico* - proporciona menos re-revenido;
- *Menor relación agua/cemento* - reduce la tendencia a engorarse y/o agrietarse;
- *Mejor disponibilidad* - el cemento de estuco preenvasado proporciona una mezcla de lugar de trabajo más consistente;
- *Mejor resistencia al sulfato* - El ambiente de aire salado de Florida crea una alta exposición al sulfato;
- *Seguridad* - Reducción de la probabilidad de lesiones debido a la exposición a la cal cáustica e hidratada.

Aunque otras mezclas son aprobadas por el Estándar, los Cementos de Estuco proporcionan al especificador la mejor combinación para producir un proyecto de calidad, enyesado en nuestro clima de Florida. Especifique los tipos de yeso M, MS o P para capas base y FM, FMS o FP para capas de acabado (ASTM C 926, Tablas 2 y 3 respectivamente).

La Agua

El agua debe ser fresca y potable. La regla general es: Si no lo bebes, ¡no hagas estuco con él! Además, el agua caliente hará que el mortero “destella” el sistema. Esto destruye la capacidad de trabajo y el rendimiento final de todos los tipos de mortero. El especificador sólo necesita pedir agua fría y potable.

La Malla de Repella (Lath)

De Metal

ASTM C 1063, Especificación estándar para la instalación de revestimientos y surcos para recibir yeso interior y exterior basado en cemento Portland, rige el uso de bases de yeso de metal (lath) y accesorios. Esta norma requiere el uso de una malla de revestimiento automático de pulgada de un peso mínimo de 2.5 lbs/yd² para superficies verticales. Tenga en cuenta que no se acepta la lath de 1.75 lb.

No de Metálicos

Recientemente, ASTM ha aprobado y publicado tres nuevas normas con respecto a los cordones no metálicos, incluyendo fibra de vidrio y PVC. Estos cordones están aprobados para su uso en paredes verticales solamente. Las normas son: Métodos de prueba ASTM C1764, especificaciones ASTM C 1788 que proporcionan parámetros de rendimiento basados en pruebas según C 1764, y C 1787, “Especificación estándar para la instalación de bases de yeso no metálicas (LATH) utilizadas con la plaster basada en cemento Portland en aplicaciones de paredes verticales”, Que describe la instalación Actualmente, los listones no metálicos estarán sujetos a la aceptación jurisdiccional local; aunque la aceptación universal debe ser próxima con el siguiente ciclo de código.

Agentes de Unión Aplicados a la Superficie

Los agentes de unión aplicados directamente a la superficie de las bases sólidas deben cumplir con los requisitos de ASTM C932. Hay dos criterios que deben respetarse: Primero, el agente debe ser teñido. El teñido proporciona prueba de instalación. Los agentes que se secan claros no se pueden discernir fácilmente sin pruebas costosas. Y en segundo lugar, el agente no debe volver a emulsificar, volver a pegarse o volver a humedecerse, ya que estas características degradan la capacidad de enlace del agente. Siga cuidadosamente las instrucciones de aplicación del fabricante.

La Fibra

ASTM C 926 permite la adición de fibras sintéticas o naturales de pulgada para mejorar la resistencia a las grietas o la bombeabilidad de una mezcla de yeso. Estas fibras deben cumplir los requisitos de ASTM C 1116, Especificación para concreto reforzado con fibra y concreto discreto. Muchas fibras crean un encrespado cuando se utilizan en el revestimiento final. Compruebe la fibra en un área pequeña antes de incluirla en el revestimiento de acabado.

Las Mezclas

Agentes de unión mezclados integralmente - Los agentes que se mezclan en el yeso antes de la aplicación se consideran mezclas. Como tales, no tienen que cumplir con los requisitos de ASTM C932 al igual que los agentes aplicados en superficie.

Agentes impermeabilizantes - Todos los fabricantes de cemento de mampostería o estuco de Florida incluyen una mezcla impermeabilizante integrada en la mezcla durante la producción. Estas mezclas están diseñadas para aumentar la tasa de retención de agua del yeso para mejorar el proceso de hidratación o curado, así como para aumentar la repelencia al agua del yeso endurecido. No se recomienda la adición de más agentes impermeabilizantes en el lugar de trabajo.

Aceleradores y retardadores—La FLAPB no recomienda la adición de aceleradores o retardadores, de cualquier tipo, en el yeso de Florida. Las mezclas a base de cloruro pueden provocar una degradación prematura de la lath, los cierres y los accesorios.